- Datos del solicitante -

|  |  |
| --- | --- |
| Nombre:  | Área/Empresa:  |
| E-mail:  | Teléfono:  |
| Fecha:  | Firma: |
| Tipo de ensayo: [ ]  UBU [ ]  OPIS [ ]  PRI  |

- Datos de las muestras -

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Referencia | Descripción | Medidas aprox (x,y,z) mm | Unidades |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |

INDICACIONES: Realización en sinterizado láser de las piezas arriba indicadas en PrimePart 2200, con un slicer de 0.15mm. Trabajo a realizar en una cuba de trabajo. Presupuesto para la fabricación en orientación eje Z. Acabado el obtenido del equipo de sinterizado, sin montaje, pintado ni otros tratamientos. Portes no incluidos.