



GlaxoSmithKline

INFORMACIÓN
SOBRE LA PLANTA DE
PRODUCCIÓN DE GSK
EN ARANDA DE
DUERO

Aranda

2012

**Global
Manufacturing
& Supply**

GSK EN ESPAÑA

La **sede central de GSK España** está ubicada en el Parque Tecnológico de Madrid (PTM) de Tres Cantos. Actualmente más de 1.918 profesionales trabajan en GSK España.

GSK España tiene dos centros de I+D en Madrid-Tres Cantos:

1.- Diseases of the Developing World Drug Discovery Center (DDW); es el primer Centro español de Investigación -y uno de los pocos del mundo- dedicado en exclusiva al descubrimiento de nuevos tratamientos para la malaria y la tuberculosis, dos enfermedades infecciosas que asolan a los países en vías de desarrollo y que cada año causan millones de muertes. El centro fue creado en octubre de 2001 y actualmente en él trabajan 123 personas.

2.- Centro de Investigación Básica (Molecular Discovery Research)

En el Centro de Investigación Básica (CIB) de GlaxoSmithKline (GSK) en Tres Cantos (Madrid) trabajan actualmente 59 personas. Este Centro está especializado en la identificación de fármacos mediante la utilización de nuevas tecnologías de ensayos y procesos automatizados de alto rendimiento, comúnmente conocidos en el mundo científico como procesos de ultra-High-Throughput Screening (uHTS).

GSK en España dispone además de dos centros de producción :

- **Centro de Producción de Aranda de Duero (Burgos).** Con más de 400 empleados, su producción alcanzó los 170 millones de unidades en 2011 y más del 90% de la misma se exportó a unos 70 países de Europa, África, Oriente Medio, la región de Asia Pacífico y América, incluido Estados Unidos.

- **Centro de Producción de Alcalá de Henares (Madrid).** Tiene 165 empleados y su producción en 2011 fue de 42,7 millones de unidades, con un 85% de exportaciones a 30 países.

GSK patrocina dos fundaciones con diferentes objetivos: Fundación de Ciencias de la Salud y Fundación Wellcome España.

Más información sobre GSK en www.gsk.es

DATOS ACTUALES DE LA FÁBRICA DE GSK EN ARANDA

GlaxoSmithkline (GSK) posee en Aranda de Duero (Burgos) una de las plantas de producción más importantes del mundo, de las 77 fábricas distribuidas en 32 países. Aranda está encuadrada dentro de la División de Respiratorio y Comprimidos de GSK. La planta arandina cerró el ejercicio 2011 con una facturación de 268 millones de euros.

En la planta de producción de Aranda de Duero trabajan 447 personas que se dedican a la fabricación, acondicionamiento y suministro de tres formas farmacéuticas: líquidos, inhaladores y comprimidos.

Es destacable que más del 90% de los 170 millones de unidades que se produjeron en esta fábrica en el 2011 se exportan a más de 70 países de Europa, Africa, Oriente Medio, Asia Pacífico y América, incluido Estados Unidos.

Los productos que se fabrican en la actualidad en esta planta son:

Comprimidos: Panadol, Requip, Valtrex, Revolade, Trovalt, Kivexa, Malarone, Votrient, Telzir, Tyverb, Lacipil, Zantac, Retrovir, Zyntabac y Zovirax,

Aerosoles /Inhaladores: Seretide, Ventolín y Flixotide.

Líquidos Inhalados: Avamys, Flixonase y Beconase.

Y sirven para combatir enfermedades como parkinson, asma, rinitis alérgica, hipertensión, tabaquismo, SIDA, herpes, malaria, epilepsia, púrpura trombocitopénica primaria inmune, cáncer renal, VIH y cáncer de mama... y

mejorar la calidad de vida de las personas con los efectos analgésicos de algunos de ellos.

MÁS DE 30 AÑOS DE HISTORIA DE LA COMPAÑÍA EN ARANDA

1970 - Fundación de Safesa Ibérica S.A.

1978 - Inauguración de la planta de producción de Aranda, Glaxo S.A.

Comienza la fabricación de materias primas y especialidades farmacéuticas.

1989 - Comienza la primera fase de expansión de la planta de especialidades farmacéuticas.

1992 - Comienzan las primeras exportaciones.

1994 - Nueva expansión de la planta de producción de Aranda.

1995 - Fusión de Glaxo con Wellcome.

1997 - Obtención de los certificados ISO 9001 e ISO 9002.

1998 - Inauguración del nuevo almacén de la fábrica. Obtención de la certificación ISO 14001.

1999- Comienza el Plan Estratégico que concierne a las áreas de Fabricación y Suministro con el fin de reorganizar la producción a nivel mundial.

1999 - Obtención de la certificación EMAS.

2001 - Nace GlaxoSmithKline

2003 - 25 aniversario de la fábrica de Aranda.

2005 - Obtención de la certificación OSHAS 18001.

2007- Aprobación de la FDA para suministrar al mercado de Estados Unidos.

2008- GSK Aranda recibe el Premio Empresa del Año ASEMAR 2008

2008- Premio Óptima Castilla y León con el que se reconoce las políticas de igualdad de esta fábrica

2010- Integración de Aranda en la División de Respiratorio y Comprimidos de GSK

2011- Aprobación de Aranda como fabricante de Panadol EXTEND

GlaxoSmithKline inició su actividad en España en el año 1978, época en la que ya se comercializaban productos de la marca en el mercado español a pesar de que la compañía no disponía todavía de una planta de producción en

nuestro país. Antes de que se construyera la planta, la firma trabajaba con otra empresa que estaba asentada en Barcelona y que se llamaba Safesa Ibérica.

Nuestra fábrica, que fue inaugurada en 1978, se encuentra situada en Aranda de Duero, una localidad de 30.000 habitantes al sur de la provincia de Burgos y capital de la comarca de la Ribera del Duero.

Ese año se comenzó la fabricación de materias primas y especialidades farmacéuticas.

En la fábrica de materias primas, que ya no existe en la actualidad, se elaboraban heparina, ranitidina y labetalol, que son principios activos utilizados en la fabricación de medicamentos. La producción de especialidades farmacéuticas centra en la actualidad la actividad de la planta, que con el paso del tiempo ha ganado peso específico. Inicialmente, su producción iba destinada exclusivamente al mercado nacional.

El primer hito destacado de su historia reciente fue la fusión de Glaxo con Wellcome en el año 1995 cuando se produjo la primera reorganización de la producción; decisión que trajo aparejado el crecimiento generalizado de la exportación en nuestra fábrica. Además, en aquel momento se dejó de fabricar productos estériles, cremas y líquidos orales, al tiempo que se potenció la producción de líquidos inhalados. La fusión hizo ganar en volumen y simplificó la producción, además de imponer la remodelación de la planta.

Otro momento destacado se produjo a finales del año 1999 cuando se definió un Plan Estratégico que contemplaba una nueva reorganización de la producción a nivel mundial. Así las cosas, llegaron moléculas nuevas, se incrementó el volumen de producción y se abrieron las puertas de nuevos mercados.

En el 2001, se produce la fusión con SmithKline Beecham. Un nuevo movimiento empresarial que impuso una nueva reorganización y supuso nuevamente el incremento de la producción en esta planta.

En enero de 2009, se modificó de nuevo la estructura internacional de la compañía. Nuestra factoría quedó encuadrada en la División de Operaciones de Farma y dentro de ésta, en la fabricación de formas farmacéuticas para el área respiratoria y comprimidos. Todo ello convierte a la planta de Aranda en

reconocimiento a su trayectoria y evolución en los más de 30 años que lleva trabajando en esta región.

LOS ÚLTIMOS AÑOS

Dentro de los últimos 5 años cabe destacar que la planta de Aranda ha apoyado a la compañía siempre que se le ha requerido, como por ejemplo, el apoyo a otras fábricas del Grupo para cumplir los planes de producción de los aerosoles de GlaxoSmithKline, y desde este año, la fabricación y suministro de Panadol. De hecho, ha sido reconocida a lo largo de estos años con varios premios a la Excelencia del Presidente de la compañía.

La calidad, el servicio, el control de costes y la seguridad no son simples conceptos teóricos en Aranda, sino son temas que se toman muy en serio. De forma rutinaria, Aranda obtiene resultados sobresalientes en materia de servicio al cliente y calidad. Mediante la implantación de programas de mejora continua se ha conseguido mejorar un 60 % la productividad de la fábrica en los últimos 5 años. Además, desde el año 2006, se ha conseguido en la fábrica una reducción del 25% en el consumo de energía.

La fábrica de Aranda también ha sido reconocida externamente por sus programas de responsabilidad social, conciliación laboral, su plan de igualdad y en el 2008 se la premia como empresa del año en su región.

LOS PRÓXIMOS AÑOS

Unas instalaciones como las de GlaxoSmithKline en Aranda y un sector como el farmacéutico, requieren inversiones y cambios constantes para ampliar y mejorar las formas de trabajo, así como para dotarla de los más avanzados procesos productivos que le permitan adaptarse a los cambios del entorno. Por ello, en estos años la planta de Aranda está afrontando retos importantes, entre los que cabe destacar la fabricación de nuevos productos e instalación de nuevas tecnologías para desarrollar procesos más eficientes y seguros.

Con el fin de hacer esto posible durante el periodo del 2006-2011, las inversiones hechas en la planta ascendieron a 77 millones de euros y en los próximos 4 años se estima que serán 36 millones de euros. Se trata de cantidades muy importantes que principalmente están siendo destinadas a la implantación y puesta en marcha de nuevas líneas de producción para la fabricación de nuevos productos, Avamys y Seretide indicados para la rinitis alérgica y el asma, Requip para el Parkinson, y Panadol con efecto analgésico y antiinflamatorio. La fabricación de estos productos requiere de una tecnología muy moderna y compleja, de ahí estas fuertes inversiones.

La previsión de producción para el año 2011 y siguientes se incrementará hasta los 170 millones de unidades finales de líquidos, aerosoles y comprimidos. Destacar que de esta producción se exporta el 90% a más de 70 países de todo el mundo. En lo que a Panadol se refiere la previsión de producción para el año 2012 es de 700 millones de comprimidos destacando un incremento gradual hasta el año 2014 en el que la previsión se sitúa en 2100 millones de comprimidos.

El gran reto para los próximos años es el incremento de productividad, es decir, aumentar la producción con un incremento racional del nivel de empleo, permitiéndonos ser competitivos a escala internacional y así poder atraer más productos a la fábrica de Aranda. Esto sólo se puede conseguir mediante el avance tecnológico de la planta y el desarrollo individual y de las capacidades técnicas de las personas.

Información sobre estos productos:

AVAMYS:

Se trata del primer tratamiento corticosteroide intranasal que demuestra una mejoría significativa tanto de los síntomas tanto nasales como oculares de la rinitis alérgica.

NOVEDADES DE AVAMYS:

- Avamys™ (furoato de fluticasona), es una nueva molécula para administración en aerosol para pulverización nasal una sola vez al día, para el tratamiento de los síntomas nasales y oculares de la rinitis alérgica en adultos, adolescentes (de 12 años en adelante) y niños (entre 6 y 11 años).

- Un dispositivo nuevo y cómodo para el paciente

El dispositivo de administración de Avamys fue diseñado y desarrollado pensando en los pacientes, en respuesta a las deficiencias identificadas por los pacientes y los médicos de los pulverizadores nasales disponibles en la actualidad. El avanzado diseño ergonómico dispone de un botón lateral de accionado para hacer más fácil su uso tanto por los pacientes como por sus cuidadores. Además el nuevo dispositivo evita el sabor amargo y el goteo del producto en la parte posterior en la garganta.

- Aumento de la calidad de vida

En un estudio, los pacientes adultos y adolescentes con rinitis alérgica estacional que recibieron Avamys mostraron una mejoría en las puntuaciones globales de la calidad de vida (QoL) relacionada con la alergia en comparación con placebo.

- Tolerancia y seguridad

Los pacientes que recibieron Avamys en los ensayos clínicos presentaron reacciones adversas con aproximadamente la misma frecuencia que aquellos que recibieron placebo.

Sobre Rinitis Alérgica

La rinitis alérgica es una reacción inflamatoria de las fosas nasales a los alérgenos, como el polen, ácaros del polvo, caspa de los animales y esporas de mohos. En cuestión de minutos tras la exposición a un alérgeno se pueden producir distintos síntomas incluyendo la congestión nasal, estornudos, rinorrea o picor nasal.

SERETIDE:

Indicado para los pacientes con enfermedad pulmonar obstructiva crónica (EPOC), la cual afecta al 9'2% de los adultos entre 40 y 70 años en nuestro país y a más de 600 millones de personas en todo el mundo.

Los pacientes tratados con Seretide mejoran su función pulmonar y, en pocas semanas, reducen los síntomas más comunes de esta enfermedad como la dificultad al respirar (disnea) y la tos. En dos meses, Seretide no sólo permite al paciente con EPOC volver a realizar con normalidad actividades diarias que hacía con gran dificultad a causa de su enfermedad como subir escaleras sin paradas, sino también actividades de ocio como ir de compras o pasear.

La peor consecuencia de la EPOC son las exacerbaciones o "crisis respiratorias" que sufren los pacientes, que son una causa común de hospitalización y que en la mitad de los casos requieren tratamiento en la unidad de cuidados intensivos. Actualmente, el 10% de los pacientes hospitalizados por un ataque severo morirá en el hospital y el 43% morirá en un año. Varios estudios han demostrado que en un año de tratamiento, los pacientes tratados con Seretide experimentan una reducción del 30% en el número de exacerbaciones sufridas, y una reducción del 42% en el porcentaje de pacientes que necesitan tratamiento con corticoesteroides orales (en comparación con placebo).

REQUIP:

Está indicado para el tratamiento de la enfermedad de Parkinson.

El principio activo de REQUIP es ropinirol, que pertenece a un grupo de medicamentos denominados agonistas de la dopamina. Los agonistas de la dopamina actúan del mismo modo que una sustancia natural que se encuentra en el cerebro, denominada dopamina.

Las personas con enfermedad de Parkinson tienen bajos niveles de dopamina en algunas partes del cerebro. Ropinirol tiene un efecto similar a la dopamina natural y, de esta manera, reduce los síntomas de la enfermedad de Parkinson.

La epilepsia es uno de los trastornos cerebrales graves más frecuentes, pueden darse a todas las edades y tienen muchas formas de presentación y causas posibles. Se producen situaciones repetidas de hiperexcitabilidad neuronal en el cerebro, que causan una variedad de síntomas, que escapan al control del paciente. Los efectos pueden depender de que parte del cerebro experimente esta actividad, pero la manifestación más común es la crisis, las convulsiones, los tics nerviosos y a menudo un periodo de inconsciencia.

PANADOL:

El paracetamol es eficaz para reducir el dolor y la fiebre. Este medicamento está indicado para el alivio sintomático de los dolores ocasionales leves o moderados, como dolores de cabeza y dolores dentales, musculares (contracturas) o de espalda (lumbalgia). Debido a su capacidad antitérmica, está indicado también para tratar estados febriles.