

REPRESENTANTES DE ESTUDIANTES

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES

CONSEJOS DE DEPARTAMENTO DE LA UBU

CURSO 2021-2022

- **Departamento de Economía y Administración de Empresas**
 - Samuel Sevilla Sancha
 - Carlos Alonso Delgado
- **Departamento de Historia, Geografía y Comunicación**
 - Bárbara Martínez San Llorente